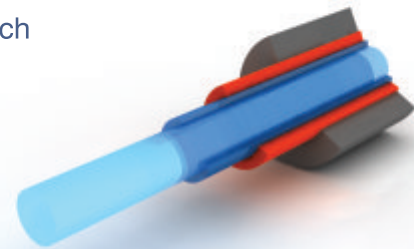


# AS... UV / VIS Quarz / Quarz Fasern

## Merkmale

- » Sehr gute Transmissionseigenschaften im UV/VIS Bereich
- » Höhere Transmission als PCS- Fasern bei 180 nm und 300 nm
- » Größere Kern/Mantel Verhältnis für bessere Effizienz erhältlich
- » Spezielle Beschichtungen für höhere Temperaturen, hoch Vakuum sowie aggressive chemische Umgebungen erhältlich.
- » Biokompatible Materialien
- » Sterilisation durch ETO, Dampf, E-beam, Gamma-Strahlung möglich
- » Strahlungs resistent
- » Resistent gegen Laserschäden
  
- » Spezielle Fasern für den unteren UV Bereich erhältlich
- » Spezielle Fasern für breitbandige UV Anwendungen erhältlich



## Faser-Design

### Kern

- » Rein verschmolzene Quarz Kern (Hoch OH)

### Optischer Mantel / Cladding

- » Fluor dotierte Quarz cladding / optischer Mantel

### Buffer optional

- » Silicone
- » Acrylat
- » Hard Clad
- » Polyimide

### Mantel

- » Acrylat coating (-40°C bis 85°C)
- » Hoch-Temperatur Acrylat Beschichtung (bis 200°C)
- » Silicone coating (-40°C bis 180°C)
- » Polyimide coating (-190°C bis 385°C)
- » Mantel: Nylon (-40°C bis 100°C)
- » ETFE (-200°C bis 150°C)

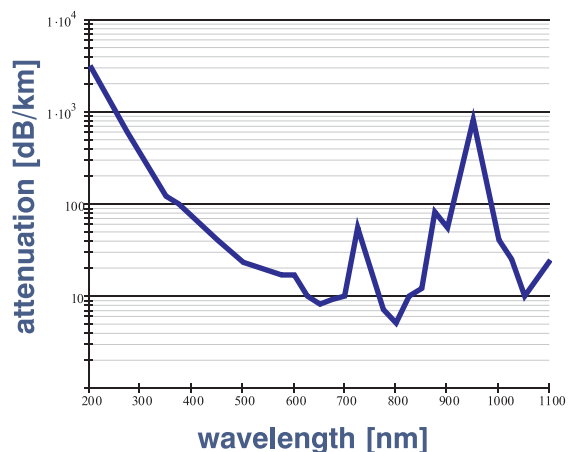
### Eigenschaften

- » Kern/Opt.Mantel Verhältnis: 1.1
- » Numerical aperture:  $0.22 \pm 0.02$
- » Wellenlängenbereich: 180 nm to 1100 nm
- » Prüftestart (Biege Methode): 70 kpsi
- » Biegeradius: Kurzzeit 100 Fache des Faser- Radius
- » Biegeradius: Langzeit 600 Fache des Faser- Radius
- » Laser-Zerstörschwelle:
  - > 50 mJ/mm<sup>2</sup> (XeCl, 25 ns pulse at 248 nm)
  - > 150 mJ/mm<sup>2</sup> (XeCl, 30 ns pulse at 308 nm)
- » Dämpfung durch Strahlung:
  - < 10 dB/km bei Dosis-Werten bis zu 1 Mrad

### Optional

- » Kern/Opt.Mantel Verhältnis  
1.05, 1.07, 1.15, 1.20, 1.30, 1.40
- » Numerische Apertur  
0.07 bis 0.28
- » Metal Beschichtung
- » Faser Bündel
- » Faser Taper
- » Stecker (SMA, FC/PC, ST, DIN ),  
Sonderstecker auf Anfrage
- » AS-Faser Kabeln

### Spectral Attenuation AS...UV



# AS...UV-FIBERS

## NYLON JACKETED FIBERS

(-40°C to 85°C)

### NOTE

For silicone coating  
replace A with S in  
product code.

Product code	Core (μm) ± 2%	Clad (μm) ± 2%	Coating (μm) ± 5%	Coating Material	Jacket (μm) ± 5%
AS 100/110 UVAN	100	110	180	Acrylate	300
AS 200/220 UVAN	200	220	350	Acrylate	500
AS 300/330 UVAN	300	330	500	Acrylate	700
AS 400/440 UVAN	400	440	550	Acrylate	700
AS 600/660 UVAN	600	660	800	Acrylate	1000
AS 800/880 UVAN	800	880	1000	Acrylate	1200
AS 1000/1100 UVAN	1000	1100	1250	Acrylate	1500
AS 1500/1650 UVAN	1500	1650	1800	Acrylate	2000

## ETFE JACKETED FIBERS

(-40°C to 150°C)

### NOTE

For acrylate coating  
replace S with A in  
product code.

Product code	Core (μm) ± 2%	Clad (μm) ± 2%	Coating (μm) ± 5%	Coating Material	Jacket (μm) ± 5%
AS 100/110 UVSE	100	110	180	Silicone	300
AS 200/220 UVSE	200	220	350	Silicone	500
AS 300/330 UVSE	300	330	500	Silicone	700
AS 400/440 UVSE	400	440	550	Silicone	700
AS 600/660 UVSE	600	660	800	Silicone	1000
AS 800/880 UVSE	800	880	1000	Silicone	1200
AS 1000/1100 UVSE	1000	1100	1250	Silicone	1500
AS 2000/2100 UVSE	2000	2100	2800	Silicone	4000

## POLYIMIDE COATED FIBERS

(-190°C to 385°C)

Product code	Core (μm) ± 2%	Clad (μm) ± 2%	Coating (μm) ± 3%
AS 100/110 UVPI	100	110	120
AS 200/220 UVPI	200	220	235
AS 300/330 UVPI	300	330	345
AS 400/440 UVPI	400	440	460
AS 600/660 UVPI	600	660	680

## BUNDLES FIBER SPECIFICATIONS

Product code	Core (μm) ± 2%	Clad (μm) ± 2%	Coating (μm) ± 3%	Coating Material
AS 27/30 UVVV	27	30		Wet coating
AS 46/50 UVPI	46	50	58	Polyimide
AS 46/50 UVVV	46	50		Wet coating
AS 64/70 UVPI	64	70	78	Polyimide
AS 64/70 UVVV	64	70		Wet coating
AS 100/110 UVPI	100	110	120	Polyimide
AS 100/110 UVVV	100	110		Wet coating
AS 200/220 UVPI	200	220	235	Polyimide

Andere Spezifikationen erhalte Sie auf Anfrage.