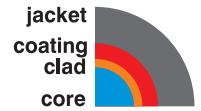


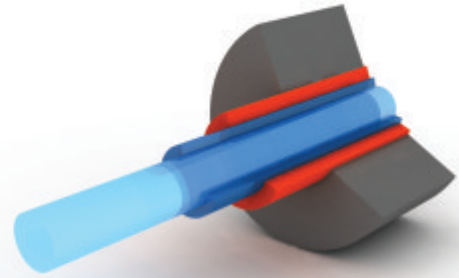
Merkmale

- » Sehr gute Transmissionseigenschaften
- » Spezielle Beschichtungen für höhere Temperaturen, hoch Vakuum sowie aggressive chemische Umgebungen erhältlich
- » Biokompatible Materialien
- » Sterilisation durch ETO, Dampf, E-beam, Gamma-Strahlung möglich
- » strahlungsresistent
- » Resistent gegen Laserschäden



Eigenschaften

- » Kern/Opt.Mantel Verhältnis: 1.1, 1.2, 1.4
- » Numerische Apertur: 0.28 ... 0,4
- » Wellenlängenbereich: 350nm to 2600 nm
- » Prüftestart (Biege Methode): 70 kpsi
- » Biegeradius: Kurzzeit 100 Fache des Faser- Radius
- » Biegeradius: Langzeit 600 Fache des Faser- Radius
- » low NA \leq 0,35
- » high NA \leq 0,4
- » Durchmesser siehe AS...IR -Fasern



Faserdesign

- » Germanium dotiert verschmolzener Quarzkern (OH-arm)

Optischer Mantel / Cladding

- » Fluor dotierte Quarz cladding / optischer Mantel

Coating

- » Acrylate coating (-40°C bis 85°C)
- » Silicone resin coating (-40°C bis 180°C)
- » Polyimide coating (-190°C bis 385°C)

Buffer

- » Nylon (-40°C bis 100°C)
- » ETFE (-200°C bis 150°C)
- » Acrylate (-40°C bis 85°C)
- » Polyimide (-190°C bis 385°C)

Optionen

- » Kern/Mantel Verhältnis 1.15, 1.30, 1,4
- » Numerische Apertur 0.3 ... 0,4
- » Metall Beschichtung
- » Faserbündel
- » Taper fasern
- » Stecker (SMA, FC/PC, ST, DIN)
- » AS-Faser Kabel
- » Temperaturbeständiges acrylate coating (-40°C to 200°C)